ETA 26/0279

EAD 340392-00-0104



SCHEDA TECNICA rev. luglio/2026

CONNETTORE GFRP a "L" da 15 a 100 cm Ø 4 mm

TG-GLC 15-15(100)/10-4

Connettore preformato a L in GFRP ad aderenza migliorata, per sistema CRM di ATLAS TECH.

Descrizione

Connettore preformato a "L" in GFRP in filato di vetro e resina epossidica pultrusa per il fissaggio delle reti GFRP nei sistemi CRM sia mono e bi facciali. La matrice epossidica garantisce resistenza agli alcali e migliora le caratteristiche meccaniche. Utilizzare in combinazione con reti e angolari ATLAS TECH, sovrapponendo i connettori di almeno 10 cm in caso di posa bi facciale utilizzando un ancorante chimico vinilestere.

Certificazioni

Prodotto marcato CE in conformità alle disposizioni dell'EAD 340392-00-0104: "CRM (Composite Reinforced Mortar) Systems for strengthening concrete and masonry structures", con certificato ETA 26/0279.

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

Proprietà	u.m.	
Tipo di appretto (matrice)		Resina epossidica
Sezione nominale		12,56 mm^2
Dimensione lato corto		10 cm
Dimensioni lato lungo		Da 15 a 100 cm
Diametro nominale		4 mm
Resistenza a trazione (valore medio)	MPa	809,30
Resistenza a trazione (valore caratteristico)	MPa	727,30
Deformazione a rottura (valore medio)	%	2,60

Tecnova Group S.r.l.
Via Al Idrisi, 2T • 95041 • Caltagirone (CT) • Italia
Tel +39 0933 31224 • Telefax +39 0933 25621
www.tecnovagroup.com

Deformazione a rottura (valore caratteristico)	%	1,93
Modulo elastico (valore medio)	GPa	54,20
Modulo elastico (valore caratteristico)	GPa	44,09
Carico al cedimento del giunto (valore medio)	kN	39,82
Carico al cedimento del giunto (valore caratteristico)	kN	31,47
Resistenza alla trazione a sovrapposizione (valore medio)	MPa	805
Resistenza alla trazione a sovrapposizione (valore caratteristico)	MPa	620
Resistenza a estrazione media su supporto in laterizio	kN	25,80
Resistenza a estrazione media su supporto in pietra	kN	19,60
Resistenza a estrazione media su supporto in tufo	kN	13,50
Resistenza a estrazione media su supporto in argilla	kN	23,10
Contenuto di fibre in peso (valore medio)	%	75
Colore		Nero

Applicazione

Dopo aver applicato il primo strato di malta del sistema CRM per almeno 1,5 cm, posizionare la rete GFRP di ATLAS TECH e predisporre i fori per i connettori in numero di 4/m^2. I connettori vanno inghisati nel foro con ancorante chimico vinilestere. In caso di lavorazione bi-facciale, i connettori vanno scelti di misura adeguata in modo da creare una sovrapposizione tra di essi di almeno 10 cm. È consigliato utilizzate un fazzoletto di rinforzo per ogni connettore, di 15 cm di lato almeno. Applicare il secondo strato di malta per CRM per altri 1,5 min.

Trasporto e stoccaggio

Il prodotto deve essere movimentato con l'uso di opportuni DPI, prestando tutte le precauzioni per non danneggiare i fili in fibra di vetro. Lo stoccaggio deve avvenire in luoghi protetti da insolazione diretta e pioggia, avendo cura di mantenere il materiale pulito da polvere, oli, grassi e altri inquinanti che possono ridurre le prestazioni o l'adesione della rete alla malta.

Le prestazioni del prodotto sopra elencate sono conformi a quelle dichiarate nella relativa DoP. La presente scheda sostituisce le versioni precedenti, i suoi contenuti sono basati sull'attuale conoscenza del prodotto, esperienza e ai metodi di prova stabiliti dalle normative; sono da ritenersi, comunque, puramente indicative. Il soggetto progettista e la D.L. sono responsabili della scelta del materiale idoneo e della sua corrispondenza progettuale. Prodotto per uso specifico e professionale.

Tecnova Group S.r.l.
Via Al Idrisi, 2T • 95041 • Caltagirone (CT) • Italia
Tel +39 0933 31224 • Telefax +39 0933 25621
www.tecnovagroup.com