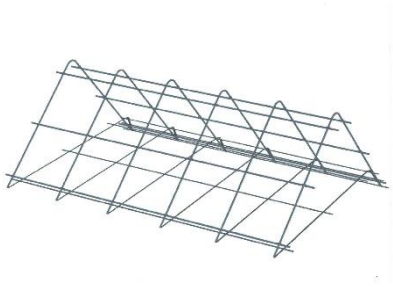
ETA 26/0279

EAD 340392-00-0104



SCHEDA TECNICA rev. luglio/2026

ANGOLARE GFRP 99X99, 3 mm TG-GMC 99/99-3

Rete monolitica, preformata, bidirezionale in fibra di vetro per il consolidamento strutturale di elementi in muratura e calcestruzzo con il sistema dell'intonaco armato CRM.

Descrizione

Elemento d'angolo preformato di rete monolitica in GFRP bidirezionale in filato di vetro e resina epossidica pultrusa, intrecciato per dare elevata resistenza meccanica al nodo tra barre longitudinali e trasversali con filo di cucitura, a maglia quadrata 99x99 e spessore 3mm. La resina epossidica da resistenza agli alcali e migliora le caratteristiche meccaniche. Per sistemi ad intonaco armato (CRM) in aggiunta alle malte specifiche. Consigliato in abbinamento alla rete per intonaco armato CRM, ATLAS TECH.

Certificazioni

Prodotto marcato CE in conformità alle disposizioni dell'EAD 340392-00-0104: "CRM (Composite Reinforced Mortar) Systems for strengthening concrete and masonry structures", con certificato ETA 26/0279.

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

Proprietà	u.m.	Trama	Ordito
Peso		155 gr/m	
Tipo di filato		Fibra di vetro a filo continuo	
Tipo di appretto (matrice)		Resina epossidica	
Tessitura e dimensioni maglie		Bidirezionale 99x99 mm	
Numero fili ordito e trama (metro/lato)		10- 10	
Dimensioni singolo pezzo	cm	L. 105 x 25 x 25	
Diametro nominale del singolo trefolo	mm	3	
Area nominale delle fibre	mm^2	4,5	

Tecnova Group S.r.l.
Via Al Idrisi, 2T • 95041 • Caltagirone (CT) • Italia
Tel +39 0933 31224 • Telefax +39 0933 25621
www.tecnovagroup.com

Sezione nominale del trefolo	mm^2	7,07	
Contenuto medio di fibre di vetro in peso	%	75	
Resistenza alla trazione (valore medio)	kN/m	32,50	
Resistenza alla trazione (valore caratteristico)	kN/m	27,30	
Resistenza alla trazione nella direzione dei fili (valore medio)	kN	2,30	
Resistenza alla trazione nella direzione dei fili (valore caratteristico)	kN	1,93	
Resistenza al gelo e disgelo (valore medio):	MPa	907,48	799,68
Resistenza a trazione mantenuta	%	98	96
Modulo di elasticità mantenuto	%	99	98
Resistenza all'umidità 1000h (valore medio):	MPa	842,66	580,09
Resistenza a trazione mantenuta	%	91	96
Modulo di elasticità mantenuto	%	99	99
Resistenza agli alcali 1000h (valore medio):	MPa	888,96	888,01
Resistenza a trazione mantenuta	%	96	97
Modulo di elasticità mantenuto	%	100	101
Resistenza all'acqua salina 1000h (valore medio):	MPa	916,74	841,33
Resistenza a trazione mantenuta	%	99	101
Modulo di elasticità mantenuto	%	98	98
Temperatura di transizione vetrosa	°C	104	104

Applicazione

Dopo aver applicato il primo strato di malta del sistema CRM per almeno 1,5 cm, posizionare l'angolare GFRP di ATLAS TECH sovrapponendolo alla rete e predisporre i fori per i connettori in numero di $4/m^2$. È consigliato utilizzate un fazzoletto di rinforzo per ogni connettore, di 15 cm di lato almeno. Applicare il secondo strato di malta per CRM per altri 1,5 min.

Trasporto e stoccaggio

L'elemento angolare deve essere movimentato con l'uso di opportuni DPI, prestando tutte le precauzioni per non danneggiare i fili in fibra di vetro. Lo stoccaggio deve avvenire in luoghi protetti da insolazione diretta e pioggia, avendo cura di mantenere il materiale pulito da polvere, oli, grassi e altri inquinanti che possono ridurre le prestazioni o l'adesione della rete alla malta.

Le prestazioni del prodotto sopra elencate sono conformi a quelle dichiarate nella relativa DoP. La presente scheda sostituisce le versioni precedenti, i suoi contenuti sono basati sull'attuale conoscenza del prodotto, esperienza e ai metodi di prova stabiliti dalle normative; sono da ritenersi, comunque, puramente indicative. Il soggetto progettista e la D.L. sono responsabili della scelta del materiale idoneo e della sua corrispondenza progettuale. Prodotto per uso specifico e professionale.

Tecnova Group S.r.l.
Via Al Idrisi, 2T • 95041 • Caltagirone (CT) • Italia
Tel +39 0933 31224 • Telefax +39 0933 25621
www.tecnovagroup.com